technomec
MECHANICAL ENGINEERING

PARCO MACCHINE

STABILIMENTO SANT'EGIDIO ALLA VIBRATA

La Technomec S.r.l. si è costituita nel 1983.

Il core business dell'impresa è rappresentato dalla costruzione ed installazione di particolari meccanici e di macchine operatrici.

Ha iniziato la sua attività, in locali adibiti a laboratorio, siti nel comune di Ancarano (TE) avvalendosi dell'esperienza e della competenza dei soci nel campo della meccanica generale, esperienza esplicata per alcuni a livello operativo e altri con funzioni a livello direttivo e di responsabilità di settore, maturata in venti anni presso aziende meccaniche leader nel proprio campo.
In breve tempo la ditta si è affermata nel settore della meccanica di precisione, acquisendo una qualificata clientela, alla quale è in grado di fornire oltre ad una consulenza tecnica specifica, una produzione di elevata qualità e caratteristiche particolari.

Oggi la **Technomec** è specializzata nella produzione e distribuzione di componenti meccanici e macchine industriali e si distingue per la sua capacità di adattarsi alle mutevoli esigenze del mercato.

La sua lunga presenza nel settore testimonia una profonda competenza tecnica e una costante attenzione all'evoluzione delle tecnologie.





[stabilimento di Sant'Egidio alla Vibrata (TE)]



MACCHINE UTENSILI

Tutte le macchine a controllo numerico sono gestite dal sistema TopSolid e TopCam della Missler

L'utilizzo di macchine a **controllo numerico continuo**, con capacità di lavoro medio grandi, gestite da **stazioni Cad-Cam tridimensionale**, unito al costante aggiornamento e alla continua ricerca per migliorare prestazioni e caratteristiche di funzionamento, consentono all'azienda di presentare una gamma di prodotti in grado di soddisfare esigenze produttive diversificate e destinate ai piu svariati ambiti merciologici. La precisione e l'efficienza dei processi produttivi, uniti a rigorosi standard di controllo qualità, hanno contribuito a consolidare la fiducia dei clienti e a garantire la competitività sul mercato.



2025

ALESATRICE A MONTANTE MOBILE "DN Solution mod. DBC110-II"

Controllo numerico continuo CNC Fanuc 31i-B Plus

Corsa asse x	2500
Corsa asse y	2000
Corsa asse z	2500
Dimensioni tavola	1400 x 1800
Giri mandrino RPM	4000
Magazzino utensili	60 pos.



2023

CASTEL TERUS 180

Controllo numerico continuo "HEIDENHAIN TNC640".

Corsa longitudinale	3000
Corsa trasversale	1800
Corsa verticale	1800
Dimensioni tavola	1500 x 1750
Controllo numerico heidenhain	TNC640
Testa universale TUDD	5 assi continui



2017

FRESATRICE MONTANTE MOBILE FTP "KENTA 460"

Controllo numerico continuo "HEIDENHAIN TNC640"

Corsa longitudinale	16.000
Corsa trasversale	1.800
Corsa verticale	4.600
Magazzino utensili	80 pos.
Tavola rototraslante 2.500 x 3.000 portata 30 t.	
Testa automatica universale birotativa indexata 0,001°	



2009

FRESATRICE BANCO MONTANTE MOBILE "MP212HS SACHMAN RAMBAUDI"

Controllo numerico continuo "SELCA S4045D"

Corsa orizzontale	16.000
Corsa slittone	1.400
Corsa verticale	3.500
Magazzino utensili	60 pos.
Tavola rototraslante 1.950 x 2.000 portata 15 t.	
Testa automatica universale birotativa indexata 2,5°	



2013

ALESATRICE A MONTANTE DOOSAN Mod. "DBC 130L"

Controllo numerico continuo "FANUC 31i-A"

Corsa asse X	4.000
Corsa asse Y	2.500
Corsa asse Z	2.000
Tavola rototraslante 2.000 x 2.200	
Giri mandrino RPM	2.500
Magazzino utensili	60 P



2008

CENTRO DI LAVORO A PORTALE "NEWAY mod. PM2560HA"

Controllo numerico continuo "Fanuc 0iMF customizzato Neway"

Corsa asse X	6.200
Corsa asse Y	3.700
Corsa asse Z	1.000
Giri mandrino RPM	6.000
Magazzino utensili	24 pos.
Tavola 6000x2500 da 30 t.	



2007

FRESATRICE A BANCO FISSO TIPO "T.314 HS SACHMAN"

Controllo numerico continuo "SELCA S4045D"

Corsa verticale della testa	1.500
Corsa trasversale del montante	1.400
Corsa longitudinale della tavola	3.000
Magazzino utensili	40 pos.
Dimensioni tavola 3.200 x 1.100	
Capacità di carico 10 t.	



2025

CENTRO DI LAVORO VERTICALE "doosan dnm 6700"

Controllo numerico continuo "DN Solution-Fanuc i-Plus iHMI"

Corsa asse x	1300
Corsa asse y	670
Corsa asse z	625
Giri mandrino RPM	12.000
Magazzino utensili	30 pos.
Tavola rotante Nikken CNC	260

MACCHINE UTENSILI

Tutte le macchine a controllo numerico sono gestite dal sistema TopSolid e TopCam della Missler

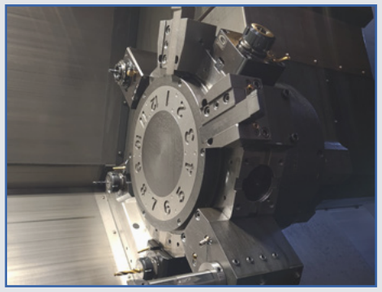


2006

TORNIO VERTICALE mod. “YV-2500 ATC”

Controllo numerico continuo “FANUC 18T”

Magazzino portautensili	12 pos. “BT50”
Diametro max rotante	3000
Diametro tavola	2500
Massima altezza tornibile	1600
Utensili motorizzati Kw	11
Carico max tavola	15 t.

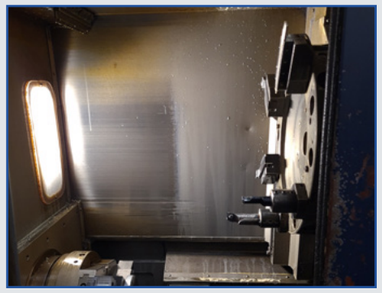


2018

TORNIO ORIZZONTALE CNC 4 ASSI DOOSAN Mod. “PUMA 5100 LYB”

Controllo numerico continuo “FANUC I-SERIES”

Testa revolver con 12 portautensili	
Diametro max rotante	470
Distanza fra le punte	2100
Mandrini rotanti	12
Mandrini fissi	12



1988

TORNIO ORIZZONTALE “MAHO GRAZIANO SAG 408 CNC”

Controllo numerico continuo ECS 2302 SB/AB, mandrini orizzontali per foratura, maschiatura e fresatura

Testa revolver con 12 portautensili	
Diametro max rotante	700
Diametro rotante sulle guide controtesta	520
Diametro rotante sulla slitta trasversale	420
Distanza fra le punte	1300
Mandrini rotanti	12
Mandrini fissi	12

2017

EQUILIBRATRICE “CEMB ZB750/G/GV”

Diametro massimo rotante	1.580
Corsa utile	2.200
Peso max Kg	1.100

1990

FRESATRICE “LAGUN FU 1.400” CON VISUALIZZATORE “VISULESTA II”

Corsa verticale	455
Corsa trasversale	320
Corsa longitudinale	970

Dimensioni tavola 1.400 x 340

1984

TORNIO “GRAZIANO SAG 210 R3” CON VISUALIZZATORE HEIDENHAIN

Altezza punte	210
Distanza fra le punte	1.500

1983

TAVOLA A DIVIDERE “WASCH 420”

2017

AFFILATRICE PER PUNTE CUOGHI DA 3-60 mm

[stabilimento di Sant’Egidio alla Vibrata (TE)]

REPARTO CARPENTERIA



2006

PANTOGRAFO CNC “DAMI” mod. “4950 D.D.”

Unità a controllo numerico “ISAC 12 SAB 2001 EC”

Completo di tavola portalamiera aspirante ed unità filtrante “SIDEROS”

Larghezza utile di taglio	4.100
Lunghezza utile di taglio	10.500

Unità di taglio:

N.2 Cannelli motorizzati “RHONA” capacità di taglio	300

N.1 Plasma alta definizione “PAWERMAX 1650 MACH SYS 25”

2013

PRESSA A MONTANTE MOBILE SICMI Mod. “PMM-ME”

Dimensioni banco 2.500x3.000

Potenza 200 t.

1988

SEGATRICE AUTOMATICA A NASTRO “FENDO 350”

1989

SEGATRICE A NASTRO “MEP SHARH/310”

1997

SEGATRICE SEMI AUTOMATICA “MEP SHARH/320 SX”

2005

CURVAPROFILATI SAF. TAURING “DS 120 HP”

1991

CURVAPROFILI “TAURING BETA 40”

REPARTO CARPENTERIA

PRESSA DA 10 TH

SMUSSATRICE FIM V20

2009

SGOLATUBI “ERCOLINA” EN1000 – 2V

2003

IMPIANTO DI SALDATURA AD ARCO PULSATO FRONIUS “TPS 5000”

2003

IMPIANTO DI SALDATURA AD ARCO PULSATO FRONIUS “TPS 4000”

2007

SALDATRICE SELCO “UNISTEP 412”

2006

SALDATRICE SELCO “UNISTEP 412”

2000

SALDATRICE SELCO “UNISTEP 4500”

2012

SALDATRICE SELCO QUASAR 400 MSE

2004

SALDATRICE TIG FRO LUFTIG 3500 AC/DC TEC

2004

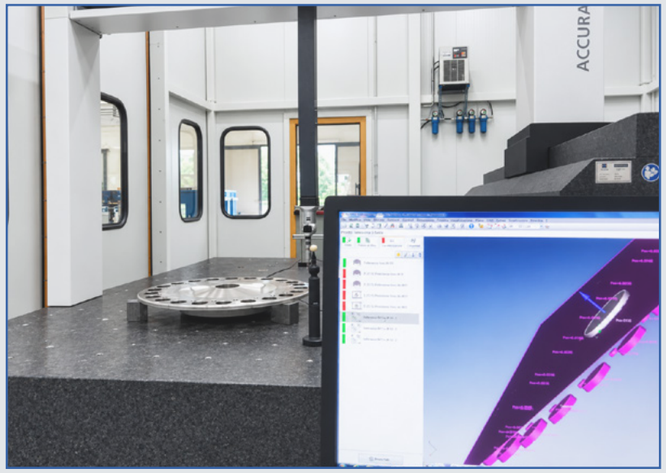
TAGLIO PLASMA FRO THERMAL DINAMIC

2004

TAGLIO PLASMA FROMOS CUT 110 400

[stabilimento di Sant’Egidio alla Vibrata (TE)]

REPARTO CONTROLLO QUALITÀ





2017

MACCHINA DI CONTROLLO TRIDIMENSIONALE CARL ZEISS Mod. “ACCURA II”

Programma di misura “CALYPSO” graficamente sviluppato per misurazione su pezzi prismatici

Corsa longitudinale	asse Y	3.000
Corsa verticale	asse Z	1.500
Fuoriuscita trasversale	asse X	2.000
Testa di misura a braccio rotante mod. “RDS-D-CAA” con scansione continua		
Caricamento macchina	Kg	5.000
Reverse Engineering		

STRUMENTI PER IL CONTROLLO DIMENSIONALE

Millesimali	fino a diametro fino a	100
Centesimali per esterni	diametro fino a diametro	1500
Centesimali per interni	diametro fino a diametro	1500
Piano di riscontro in granito		800x120

STABILIMENTO DI ANCARANO

Anno di costruzione anno 1990
S.P.1 Bonifica del Tronto Km 15,500
ANCARANO - TE

- Palazzina uffici e servizi mq. 600
- Officina mq 2.000
- Cabina di verniciatura mq 200
- N. 2 Carroponte MARTE da 10 Th.
- N. 1 Carroponte MARTE da 3 Th.
- N. 1 Carroponte ETS da 5 Th.



[stabilimento di Ancarano (TE)]

MACCHINE UTENSILI

Tutte le macchine a controllo numerico sono gestite dal sistema TopSolid e TopCam della Missler



1990

ALESATRICE MONTANTE MOBILE “SAN ROCCO FUTURA 13/32 MM”

Controllo numericosu 5 assi

Corsa longitudinale X	6.000
Corsa verticale Y	2.500
Fuoriuscita mandrino Z	1.000
Fuoriuscita RAM Z1	400
Testa a fresare universale L	800
Tavola rototraslante 2000x2000 controllo su 360° portata 20 t.	



1991

ALESATRICE “SAN ROCCO FUTURA 110 MMT-HV”

Controllo numerico ECS 2301 su 5 assi

Diametro mandrino	110
Corsa verticale	2.000
Corsa trasversale	3.000
Corsa longitudinale colonna	1.500
Corsa assiale mandrino	550
Magazzino utensili	40 posti
Tavola girevole 1.100 x 1.300	



1992

ALESATRICE “SAN ROCCO FUTURA 110 MF-HS”

Controllo numerico continuo ECS 2800 su 5 assi.

Corsa verticale	1.500
Corsa trasversale	2.000
Corsa longitudinale	1.000
Fuoriuscita mandrino	550
Tavola girevole 1.100 x 1.300	

2010

FRESATRICE TESTA VELOCE “PHEBUS”MODELLO “PBM-GV300AN”

Corsa verticale	450
Corsa trasversale	400
Corsa longitudinale	450

TORNIO FRONTALE “CRAVEN”

Diametro tornibile	3.400
Lunghezza utile	500
Plateau	2.600

1996

TORNIO PARALLELO CONVENZIONALE MOD. “GFP 14-860x5000” “GIANA”

Altezza punte sul banco	860
Distanza tra le punte	5.000
Diametro tornibile sopra le guide del banco	1.720
Diametro tornibile sulla slitta trasversale	1.270

1984

TORNIO “EST TICINO” CON VISUALIZZATORE ELBO VI/6-U

Altezza punte	450
Distanza utile	3.000
Diametro tornibile sull’incavo	1.150
Diametro tornibile sul carro	580

1990

TORNIO “GRAZIANO GR 200W” CON VISUALIZZATORE ELESTA

Altezza punte	210
Distanza fra le punte	1.500

1990

RETTIFICA TANGENZIALE “STEFOR RTS 1000”

Corsa verticale	500
Corsa trasversale	600
Corsa longitudinale	1.000
Piano elettromagnetico	1.000 x 500

MACCHINE UTENSILI

1983

TRAPANO RADIALE “SASS TL 1600”

Foratura dal pieno diametro	70
Braccio utile	1.600
Altezza utile	1.425 + Fossa

1989

DISINTEGRATORE UTENSILI CON GENERATORE TESTI MU500

1991

TAVOLA ORTOGONALE DA TRAPANO “CAMI” TIPO 600 CON VISUALIZZATORE “ELBO MF 2/N”

Corsa longitudinale	610
Corsa trasversale	500

1983

TRAPANO SENSITIVO MASCHIATORE IM 118

Foratura dal pieno diametro 18	18
Maschiatura fino a	M10

1984

STOZZATRICE “CABE 300”

Altezza utile 300 fino a Ø800/900	
Completa di tavola girevole e divisore	500

1984

DIVISORE UNIVERSALE “COS PAR”

1988

AFFILATRICE PER PUNTE CUOGHI DA 3-60 mm

1988

AFFILATRICE PER UTENSILI CON 2 PIANI MICROMETRICI “SARA DEI F.LLI BOTTIANI”

REPARTO CONTROLLO QUALITÀ

STRUMENTI PER IL CONTROLLO DIMENSIONALE

Millesimali	fino a diametro fino a	100
Centesimali per esterni	diametro fino a diametro	1500
Centesimali per interni	diametro fino a diametro	1500
Piano di riscontro in granito		800x1200

[stabilimento di Ancarano (TE)]

SETTORI INDUSTRIALI DI RIFERIMENTO:

MACCHINE INDUSTRIALI

IMPIANTISTICA INDUSTRIALE

AEROSPAZIALE

OIL & GAS

ENERGIA

La Technomec S.r.l.
Zona Industriale Tronto

64016 Sant'Egidio alla Vibrata (TE)
Via Bonifica km. 16

64010 Stabilimento Ancarano (TE)
via Bonifica Km 15.5

Tel. 0861/80411 – Fax 0861/870096
e-mail: info@technomec.it

FINE