

PARCO
MACCHINE

STABILIMENTO SANT'EDIGIO ALLA VIBRATA

La Technomec S.r.l. si è costituita nel 1983.

Il core business dell'impresa è rappresentato dalla costruzione ed installazione di particolari meccanici e di macchine operatrici.

Ha iniziato la sua attività, in locali adibiti a laboratorio, siti nel comune di Ancarani (TE) avvalendosi dell'esperienza e della competenza dei soci nel campo della meccanica generale, esperienza esplicata per alcuni a livello operativo e altri con funzioni a livello direttivo e di responsabilità di settore, maturata in venti anni presso aziende meccaniche leader nel proprio campo. In breve tempo la ditta si è

affermata nel settore della meccanica di precisione, acquisendo una qualificata clientela, alla quale è in grado di fornire oltre ad una consulenza tecnica specifica, una produzione di elevata qualità e caratteristiche particolari.

Oggi la **Technomec** è specializzata nella produzione e distribuzione di componenti meccanici e macchine industriali e si distingue per la sua capacità di adattarsi alle mutevoli esigenze del mercato.

La sua lunga presenza nel settore testimonia una profonda competenza tecnica e una costante attenzione all'evoluzione delle tecnologie.



MACCHINE UTENSILI

Tutte le macchine a controllo numerico sono gestite dal sistema TopSolid e TopCam della Missler

L'utilizzo di macchine a **controllo numerico continuo**, con capacità di lavoro medio grandi, gestite da **stazioni Cad-Cam tridimensionale**, unito al costante aggiornamento e alla continua ricerca per migliorare prestazioni e caratteristiche di funzionamento, consentono all'azienda di presentare una

gamma di prodotti in grado di soddisfare esigenze produttive diversificate e destinate ai piu svariati ambiti mercilogici. La precisione e l'efficienza dei processi produttivi, uniti a rigorosi standard di controllo qualità, hanno contribuito a consolidare la fiducia dei clienti e a garantire la competitività sul mercato.



[stabilimento di Sant'Egidio alla Vibrata (TE)]



2023

CASTEL TERUS 180

Controllo numerico continuo "HEIDENHAIN TNC640".	
Corsa longitudinale	3000
Corsa trasversale	1800
Corsa verticale	1800
Dimensioni tavola	1500 x 1750
Controllo numerico heidenhain	TNC640
Testa universale TUDD	5 assi continui



2017

FRESATRICE MONTANTE MOBILE FTP "KENTA 460"

Controllo numerico continuo "HEIDENHAIN TNC640"	
Corsa longitudinale	16.000
Corsa trasversale	1.800
Corsa verticale	4.600
Dimensioni tavola	80 pos.
Tavola rototraslante 2.500 x 3.000 portata 30 tonnellate	
Testa automatica universale birotativa indexata 0,001°	



2009

FRESATRICE BANCO MONTANTE MOBILE "MP212HS SACHMAN RAMBAUDI"

Controllo numerico continuo "SELCA S4045D"	
Corsa orizzontale	16.000
Corsa slittone	1.400
Corsa verticale	3.500
Magazzino utensili	60 pos.
Tavola rototraslante 1.950 x 2.000 portata 15 Ton.	
Testa automatica universale birotativa indexata 2,5°	



2013

ALESATRICE A MONTANTE DOOSAN Mod. "DBC 130L"

Controllo numerico continuo "FANUC 31i-A"	
Corsa asse X	4.000
Corsa asse Y	2.500
Corsa asse Z	2.000
Tavola rototraslante 2.000 x 2.200	
Giri mandrino RPM	2.500
Magazzino utensili	60 P



2008

CENTRO DI LAVORO A PORTALE mod. "GBM 2560"

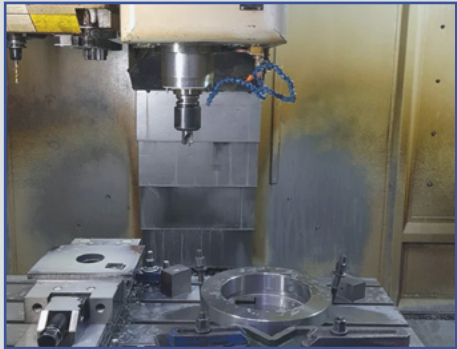
Controllo numerico continuo "FANUC 18i MB"	
Corsa asse X	6.200
Corsa asse Y	3.200
Corsa asse Z	1.000
Giri mandrino RPM	6.000
Magazzino utensili	40 pos.



2007

FRESATRICE A BANCO FISSO TIPO "T.314 HS SACHMAN"

Controllo numerico continuo "SELCA S4045D"	
Corsa verticale della testa	1.500
Corsa trasversale del montante	1.400
Corsa longitudinale della tavola	3.000
Magazzino utensili	40 pos.
Dimensioni tavola 3.200 x 1.100	
Capacità di carico 10 ton.	



2006

CENTRO DI LAVORO SHE HONG mod. "PRO 1000 SP"

Controllo numerico continuo "MITSUBISHI M730"	
Corsa verticale della testa	600
Corsa trasversale della tavola	1.000
Corsa longitudinale del montante	600
Giri mandrino RPM	8.000
Tavola rotante Nikken CNC 260 completa di interfaccia	

MACCHINE UTENSILI

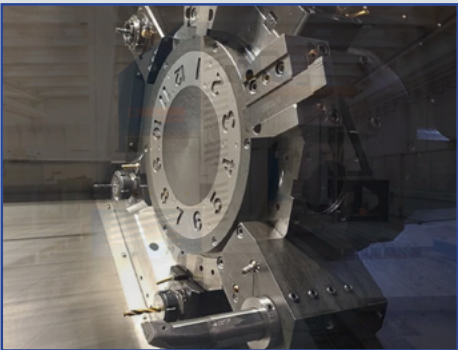
Tutte le macchine a controllo numerico sono gestite dal sistema TopSolid e TopCam della Missler



2006
TORNIO VERTICALE mod. “YV-2500 ATC”

Controllo numerico continuo
“FANUC 18T”

Magazzino portautensili da 12 pos. “BT50”	
Diametro max rotante 3.000	3000
Diametro tavola 2.500	2500
Massima altezza tornibile 1.600	1600
Utensili motorizzati Kw	11
Carico max tavola 15 ton.	



2018
TORNIO ORIZZONTALE CNC 4 ASSI DOOSAN Mod. “PUMA 5100 LYB”

Controllo numerico continuo
“FANUC I-SERIES”

Testa revolver con 12 portautensili	
Diametro max rotante 470	470
Distanza fra le punte 2.100	2100
Mandrini rotanti	12
Mandrini fissi	12



1988
TORNIO ORIZZONTALE “MAHO GRAZIANO SAG 408 CNC”

Controllo numerico continuo ECS 2302 SB/AB, mandrini orizzontali per foratura, maschiatura e fresatura

Testa revolver con 12 portautensili	
Diametro max rotante	700
Diametro rotante sulle guide controtesta	520
Diametro rotante sulla slitta trasversale	420
Distanza fra le punte	1300
Mandrini rotanti	12
Mandrini fissi	12

2017
EQUILIBRATRICE “CEMB ZB750/G/GV”

Diametro massimo rotante	1.580
Corsa utile	2.200
Peso max Kg	1.100

1990
FRESATRICE “LAGUN FU 1.400” CON VISUALIZZATORE “VISULESTA II”

Corsa verticale	455
Corsa trasversale	320
Corsa longitudinale	970
Dimensioni tavola 1.400 x 340	

1984
TORNIO “GRAZIANO SAG 210 R3” CON VISUALIZZATORE HEIDENHAIN

Altezza punte	210
Distanza fra le punte	1.500

1983
TAVOLA A DIVIDERE “WASCH 420”

2017
AFFILATRICE PER PUNTE CUOGHI DA 3-60 mm

REPARTO CARPENTERIA



2006
PANTOGRAFO CNC “DAMI” mod. “4950 D.D.”

Unità a controllo numerico “ISAC 12 SAB 2001 EC”

Completo di tavola portalamiera aspirante ed unità filtrante “SIDEROS”

Larghezza utile di taglio	4.100
Lunghezza utile di taglio	10.500

Unità di taglio:	
N.2 Cannelli motorizzati “RHONA” capacità di taglio	300
N.1 Plasma alta definizione “PAWERMACH 1650 MACH SYS 25”	

2013
PRESSA A MONTANTE MOBILE SICMI Mod. “PMM-ME”

Dimensioni banco 2.500x3.000
Potenza 200 Ton.

1988
SEGATRICE AUTOMATICA A NASTRO “FENDO 350”

1989
SEGATRICE A NASTRO “MEP SHARH/310”

1997
SEGATRICE SEMI AUTOMATICA “MEP SHARH/320 SX”

2005
CURVAPROFILATI SAF. TAURING “DS 120 HP”

1991
CURVAPROFILATI “TAURING BETA 40”

REPARTO CARPENTERIA

PRESSA DA 10 TH

SMUSSATRICE FIM V20

2009

SGOLATUBI “ERCOLINA”
EN1000 – 2V

2003

IMPIANTO DI SALDATURA AD
ARCO PULSATO FRONIUS “TPS
5000”

2003

IMPIANTO DI SALDATURA AD
ARCO PULSATO FRONIUS “TPS
4000”

2007

SALDATRICE SELCO “UNISTEP
412”

2006

SALDATRICE SELCO “UNISTEP
412”

2000

SALDATRICE SELCO “UNISTEP
4500”

2012

SALDATRICE SELCO QUASAR
400 MSE

2004

SALDATRICE TIG FRO LUFTIG
3500 AC/DC TEC

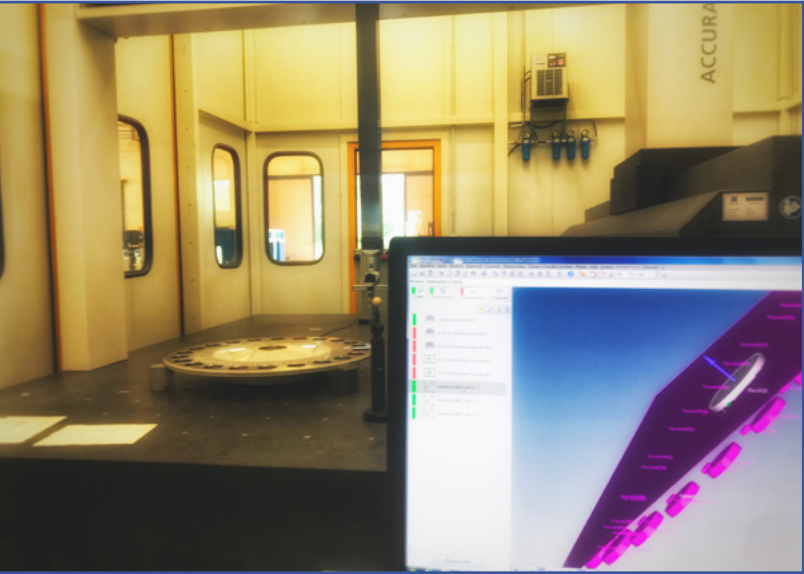
2004

TAGLIO PLASMA FRO THERMAL
DINAMIC

2004

TAGLIO PLASMA FROMOS CUT
110 400

REPARTO CONTROLLO QUALITÀ



2017

MACCHINA DI CONTROLLO TRIDIMENSIONALE CARL ZEISS Mod. “ACCURA II”

Programma di misura “CALYPSO” graficamente sviluppato per misurazione su pezzi prismatici

Corsa longitudinale	asse Y	3.000
Corsa verticale	asse Z	1.500
Fuoriuscita trasversale	asse X	2.000
Testa di misura a braccio rotante mod. “RDS-D-CAA” con scansione continua		
Caricamento macchina	Kg	5.000
Reverse Engineering		

STRUMENTI PER IL CONTROLLO DIMENSIONALE

Millesimali	fino a diametro fino a	100
Centesimali per esterni	diametro fino a diametro	1500
Centesimali per interni	diametro fino a diametro	1500
Piano di riscontro in granito		800x120

STABILIMENTO DI ANCARANO

Anno di costruzione anno 1990
S.P.1 Bonifica del Tronto Km 15,500
ANCARANO - TE

- Palazzina uffici e servizi mq. 600
- Officina mq 2.000
- Cabina di verniciatura mq 200
- N. 2 Carroponte MARTE da 10 Th.
- N. 1 Carroponte MARTE da 3 Th.
- N. 1 Carroponte ETS da 5 Th.



[stabilimento di Ancarano (TE)]

MACCHINE UTENSILI

Tutte le macchine a controllo
numerico sono gestite dal sistema
TopSolid e TopCam della Missler



1990

ALESATRICE MONTANTE MOBILE “SAN ROCCO FUTURA 13/32 MM”

Controllo numericosu 5 assi

Corsa longitudinale X	6.000
Corsa verticale Y	2.500
Fuoriuscita mandrino Z	1.000
Fuoriuscita RAM Z1	400
Testa a fresare universale L	800

Tavola rototraslante 2000x2000 controllo
su 360° portata 20 Ton.



1991

ALESATRICE “SAN ROCCO FUTURA 110 MMT-HV”

Controllo numerico ECS 2301 su 5 assi

Diametro mandrino	110
Corsa verticale	2.000
Corsa trasversale	3.000
Corsa longitudinale colonna	1.500
Corsa assiale mandrino	550

Magazzino utensili 40 posti

Tavola girevole 1.100 x 1.300



1992

ALESATRICE “SAN ROCCO FUTURA 110 MF-HS”

Controllo numerico continuo ECS 2800 su
5 assi.

Corsa verticale	1.500
Corsa trasversale	2.000
Corsa longitudinale	1.000
Fuoriuscita mandrino	550
Tavola girevole 1.100 x 1.300	

2010

FRESATRICE TESTA VELOCE “PHEBUS”MODELLO “PBM- GV300AN”

Corsa verticale	450
Corsa trasversale	400
Corsa longitudinale	450

TORNIO FRONTALE “CRAVEN”

Diametro tornibile	3.400
Lunghezza utile	500
Plateau	2.600

1996

TORNIO PARALLELO CONVENZIONALE MOD. “GFP 14-860x5000” “GIANA”

Altezza punte sul banco	860
Distanza tra le punte	5.000
Diametro tornibile sopra le guide del banco	1.720
Diametro tornibile sulla slitta trasversale	1.270

1984

TORNIO “EST TICINO” CON VISUALIZZATORE ELBO VI/6-U

Altezza punte	450
Distanza utile	3.000
Diametro tornibile sull’incavo	1.150
Diametro tornibile sul carro	580

1990

TORNIO “GRAZIANO GR 200W” CON VISUALIZZATORE ELESTA

Altezza punte	210
Distanza fra le punte	1.500

1990

RETTIFICA TANGENZIALE “STEFOR RTS 1000”

Corsa verticale	500
Corsa trasversale	600
Corsa longitudinale	1.000
Piano elettromagnetico	1.000 x 500

MACCHINE UTENSILI

1983	1989	1991										
TRAPANO RADIALE “SASS TL 1600”	DISINTEGRATORE UTENSILI CON GENERATORE TESTI MU500	TAVOLA ORTOGONALE DA TRAPANO “CAMI” TIPO 600 CON VISUALIZZATORE “ELBO MF 2/N”										
<table><tr><td>Foratura dal pieno diametro</td><td>70</td></tr><tr><td>Braccio utile</td><td>1.600</td></tr><tr><td>Altezza utile</td><td>1.425 + Fossa</td></tr></table>	Foratura dal pieno diametro	70	Braccio utile	1.600	Altezza utile	1.425 + Fossa		<table><tr><td>Corsa longitudinale</td><td>610</td></tr><tr><td>Corsa trasversale</td><td>500</td></tr></table>	Corsa longitudinale	610	Corsa trasversale	500
Foratura dal pieno diametro	70											
Braccio utile	1.600											
Altezza utile	1.425 + Fossa											
Corsa longitudinale	610											
Corsa trasversale	500											
1983	1984	1984										
TRAPANO SENSITIVO MASCHIATORE IM 118	STOZZATRICE “CABE 300”	DIVISORE UNIVERSALE “COS PAR”										
<table><tr><td>Foratura dal pieno diametro 18</td><td>18</td></tr><tr><td>Maschiatura fino a</td><td>M10</td></tr></table>	Foratura dal pieno diametro 18	18	Maschiatura fino a	M10	<table><tr><td>Altezza utile 300 fino a Ø800/900</td><td></td></tr><tr><td>Completa di tavola girevole e divisore</td><td>500</td></tr></table>	Altezza utile 300 fino a Ø800/900		Completa di tavola girevole e divisore	500			
Foratura dal pieno diametro 18	18											
Maschiatura fino a	M10											
Altezza utile 300 fino a Ø800/900												
Completa di tavola girevole e divisore	500											
1988	1988											
AFFILATRICE PER PUNTE CUOGHI DA 3-60 mm	AFFILATRICE PER UTENSILI CON 2 PIANI MICROMETRICI “SARA DEI F.LLI BOTTIANI”											

REPARTO CONTROLLO QUALITÀ

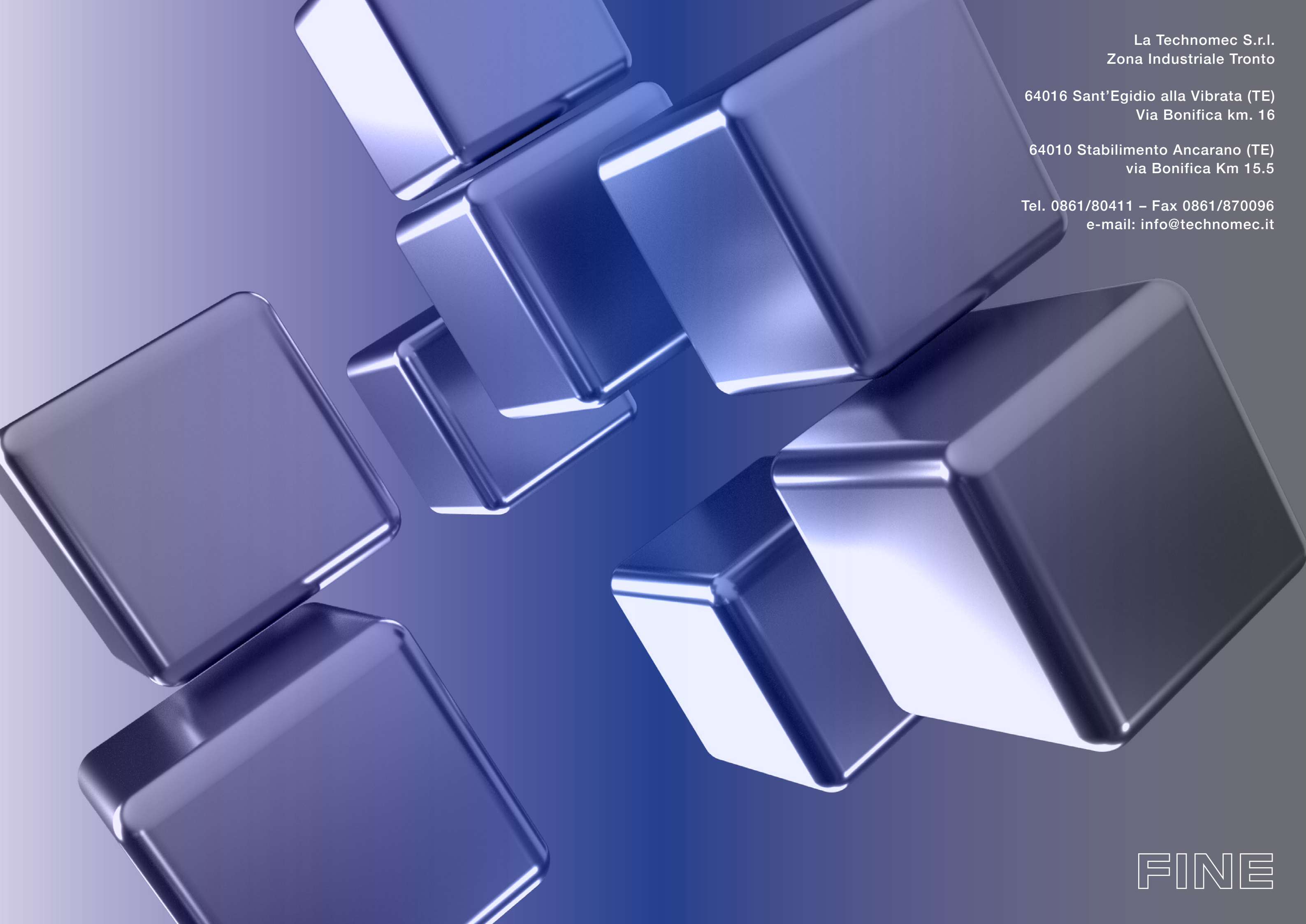
STRUMENTI PER IL CONTROLLO DIMENSIONALE

Millesimali	fino a diametro fino a	100
Centesimali per esterni	diametro fino a diametro	1500
Centesimali per interni	diametro fino a diametro	1500
Piano di riscontro in granito		800x1200

TRA I NOSTRI PARTNER CONSOLIDATI VI SONO:



E TANTI ALTRI...

The background of the entire page is an abstract composition of several three-dimensional cubes. These cubes are rendered in various shades of blue and purple, with some appearing more vibrant and others more muted. They are arranged in a dynamic, overlapping fashion, creating a sense of depth and movement. The lighting on the cubes is soft, highlighting their edges and faces. The overall effect is a modern, geometric aesthetic.

La Technomec S.r.l.
Zona Industriale Tronto

64016 Sant'Egidio alla Vibrata (TE)
Via Bonifica km. 16

64010 Stabilimento Ancarano (TE)
via Bonifica Km 15.5

Tel. 0861/80411 – Fax 0861/870096
e-mail: info@technomec.it

FINE